

Soluzioni per il settore  
**Laboratorio**

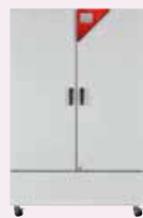




#### ■ KMF 720

Camere a clima costante

Camere a clima costante progettate per stress test affidabili per garantire condizioni stabili. Il range operativo va da -10°C a 100°C e dal 10 fino al 98% di R.H. Sono disponibili diverse volumetrie (115,240,720) e sono contraddistinte della tecnologia APT.line con camera preriscaldata e flusso d'aria orizzontale. La regolazione dell'umidità avviene tramite sensore capacitivo e umidificazione a vapore. Interfaccia Ethernet e uscita USB.



#### ■ KBF 1020

Camera di Stabilità

Camera climatiche per test di stabilità a clima costante che garantiscono omogeneità spaziale e temporale di temperatura e umidità. Sistemi utilizzabili per applicazioni molto differenti dalle richieste ICH farmaceutiche a test su componenti di diversa natura. Sistemi caratterizzati da esattezza e riproducibilità dei parametri, affidabilità e lunga durata di vita operativa a funzionamento continuo. Tecnologia APT.line range da 10 a 70°C e dal 10 all'80% di R.H. Interfaccia Ethernet e uscita USB.



#### ■ ultraWAVE

Mineralizzatore a Microonde a Camera Unica

Digestore a microonde dotato di singolo reattore in acciaio da 1 litro. Il sistema viene completamente chiuso e pressurizzato con gas inerte, per evitare l'evaporazione dei reagenti e prevenire contaminazione incrociate tra campioni. Possibilità di digerire contemporaneamente matrici completamente diverse tra loro e con miscele di acidi differenti per ogni singolo campione. È possibile eseguire la digestione anche in provette monouso.



#### ■ KjelROC

Analizzatore Kjeldhal

Sistema per la determinazione dell'azoto Kjeldhal dotato di titolazione predittiva, in grado di variare la velocità di titolazione dosando volumi più bassi quando si arriva in prossimità del punto di viraggio. Il sistema ottico collegato alla buretta automatica migliora l'RSD analitico fino allo 0,2%. Burette di titolazione da 50ml con risoluzione di 1,95µl/step. Software di gestione conforme a ISO 17025.



#### ■ CAPPE DI CONTENIMENTO

Cappe di contenimento

Cappe di contenimento progettate per la protezione dell'operatore nell'utilizzo di prodotti pericolosi. Possono essere utilizzate per pesate fino alla quinta cifra decimale o come ambiente protetto per la manipolazione di materiale pericoloso. Il sistema è dotato di un brevetto anti-turbolenza con aspirazione e filtrazione HEPA.



#### ■ ISpeed 2

Videocamera ad alta velocità

Videocamera ad alta velocità con dimensioni ridotte (64x64x66mm) perfetta per essere integrata in processi di test, processi produttivi, controlli di varia tipologia. Videocamera che consente la ricezione di un trigger esterno per interrompere la registrazione sul buffer circolare della memoria interna disponibile. Software che consente misure di distanze, spostamenti e sincronizzazione dei segnali già esistenti per ottenere una panoramica completa.



#### ■ microPhazir AS

Analizzatore NIR portatile

Analizzatore NIR portatile per la determinazione e identificazione delle fibre di amianto (Crisotolo, Antofillite, Tremolite, Actinolite, Amosite e Crocidolite). Dotato di libreria interna pre-caricata, esegue la determinazione per contatto avvicinando lo strumento al campione.



#### ■ PQMS

ICP massa

Strumento versatile e funzionale su tutte le tipologie di matrici come acque marine, sotterranee e scarico, ma anche analisi su terreni, rifiuti ed impianti di depurazione secondo le normative vigenti. La versatilità del sistema è garantita anche dalla cella di reazione e collisione iCRC, unica nel suo genere in quanto integrata direttamente nel cono skimmer con iniezione del gas di reazione nel plasma in modo da eliminare interferenti.



#### ■ MV 54

Sistema di Evaporazione

Sistema di evaporazione rapida con flusso di azoto per concentrare fino a 54 campioni simultaneamente o singolarmente. Regolazione del flusso di azoto automatico in funzione del volume. Sono regolabili la temperatura, l'altezza dell'ago e il flusso di azoto.



#### ■ HYDRO

Bagni ad acqua

Bagni ad acqua in acciaio inossidabile ad elevata qualità, ideali per tutte le applicazioni con vasche da 4 fino a 41 litri. Range di temperatura da 25°C fino a 100°C con una costanza di temperatura di +/- 0,1K per essere utilizzati anche per applicazioni nell'intervallo di ebollizione con omogeneità in tutto il bagno. Dotati di display a colori TFT con funzionamento intuitivo.



#### ■ ETHOS X

Estrattore a Microonde

Sistema a microonde per estrazione di 24 campioni in 40 minuti con solo 25ml di solvente adatto al settore farmaceutico e cosmetico. Sistema ideale sia per la determinazione dei composti organici come IPA, PCB e diossine, sia per prodotti naturali come oli essenziali e canapa, sia per prodotti alimentari come estrazione dei grassi. Il sistema è conforme ai metodi ufficiali. L'estrazione avviene in contenitori chiusi che possono arrivare fino a 200°C e 200psi.



#### ■ Iridia

Sistema di Laser Ablation

Progettato per essere veloce, performante e ridurre i tempi analitici in modo drastico. L'energia laser ad altissima stabilità e velocità permette di sfruttare al meglio le potenzialità della tecnologia in ICP-MS. Iridia utilizza un laser da 500Hz, con garanzia di 2 anni e 1 miliardo di colpi. Il sistema è dotato di un sistema brevettato per lo scambio di gas ArF a intervalli preimpostati senza nessuna necessità di interazione da parte dell'utente.

## Chi siamo

Abbiamo iniziato la nostra attività nel 1974, come distributori per l'Italia di strumentazione scientifica per analisi di laboratorio nel settore siderurgico. Con il tempo, abbiamo scelto di allargare l'offerta dei prodotti verso altre tipologie di industria. Oggi siamo una delle aziende di distribuzione leader in Italia. Copriamo i principali settori industriali della realtà italiana, estendendo la nostra attività anche all'estero, grazie alla collaborazione con grossi gruppi multinazionali presenti sul nostro territorio.



## FKV Care

I nostri tecnici, addestrati e certificati direttamente dai produttori, sono la migliore garanzia di mantenimento delle prestazioni della vostra strumentazione, sia essa da laboratorio o da processo. Oltre agli interventi di manutenzione correttiva, su richiesta in fase di guasto, il servizio FKV CARE garantisce la qualità del vostro investimento:



- » **Mantenimento delle prestazioni:** si tratti di preparazione del campione o di analisi, la manutenzione preventiva assicura alla strumentazione risultati accurati ed affidabili nel tempo.
- » **Sicurezza degli operatori:** la normale usura generata dall'utilizzo può portare ad un aumento del rischio per gli operatori; in FKV conosciamo bene i nostri prodotti e sappiamo dove controllare e quando intervenire per riportarli al pari del nuovo e garantire la massima sicurezza per i nostri utilizzatori.
- » **Rendimento costante:** Materiali di consumo e parti di ricambio possono fare la differenza, l'utilizzo di componenti originali e garantiti dal produttore assicura un rendimento ed una durata costanti nel tempo.
- » **Qualità tracciabile GxP:** tecnici esperti, certificati e costantemente aggiornati, insieme a strumentazione di test certificata, sono le migliori garanzie di tracciabilità per tutte le attività di installazione, validazione (IQ/OQ/PQ), calibrazione e riqualifica periodica.
- » **Soluzioni dedicate:** la vostra applicazione e il vostro utilizzo determinano gli intervalli di manutenzione, valutiamo insieme la soluzione giusta per le vostre esigenze.

## FKV Lab

Le necessità cambiano e si evolvono, le richieste analitiche di domani necessiteranno sempre più di precisione e conoscenza approfondita della strumentazione. I nostri Specialisti, quotidianamente in contatto con le più diverse esigenze applicative e costantemente aggiornati sull'utilizzo della strumentazione da noi fornita, sono al vostro fianco per affrontare le nuove sfide poste da un mercato in continua evoluzione. La nostra esperienza è a vostra disposizione per:



- » **Test e sviluppo metodi su nuovi campioni presso i nostri laboratori:** i nostri laboratori FKV demolab, equipaggiati con strumentazione di ultima generazione e costantemente aggiornata, sono in grado di effettuare test sui vostri nuovi campioni e di sviluppare i relativi metodi di preparazione o analisi.
- » **Training di utilizzo della strumentazione:** la formazione costante degli operatori, oltre a garantire i migliori risultati, assicura che la strumentazione venga utilizzata nella maniera più efficace ed in totale sicurezza.
- » **Training avanzati:** un approccio collaudato, efficiente e che consenta di sfruttare al 100% le potenzialità della strumentazione. Attraverso i nostri training avanzati potrete acquisire le migliori competenze per: sviluppo metodi, ottimizzazione delle routine analitiche, method transfer, validazione metodi, validazione librerie, supporto per audit.

