



Soluzioni per il settore
Gomma





■ PQ 9100

ICP Ottico

Dotato di banco ottico con la più alta risoluzione sul mercato. Soluzione analitica ottimale per il settore delle gomme dove l'eccedenza di alcuni metalli potrebbe rendere difficoltosa la determinazione di quelli in tracce. Nessun problema di sovrapposizione del segnale ed elevata sensibilità in matrici complesse. Generatore di frequenza capace di migliorare la stabilità del plasma e permette di introdurre campioni con elevato contenuto di solvente.



■ Multi EA 4000

Analizzatore Macro-Elementare

Analizzatore elementare per la determinazione di Carbonio, Zolfo e Cloro. Ideale per il controllo di impurezze su materie prime, controlli residui di cloro in residui di processo, gomme usate e prodotti di lavorazione. Combustione in atmosfera di ossigeno fino a 1500°C e possibilità di pesare fino a 3g di campione. Il sistema è automatizzabile con campionatore da 48 posizioni. Lo strumento ha un range dinamico molto ampio.



■ PYRO

Muffola a Microonde

Muffola a microonde flessibile e performante che permette di aumentare la velocità analitica ed avere una maggiore omogeneità termica. Camera in materiale ceramico riscaldata tramite piastra di carburo di silicio. Controllo costante tramite terminale della temperatura e possibilità di eseguire ceneri solforiche. Incenerimento di 24 crogioli da 4 cm diametro per ciclo per incenerimento di oli e altre matrici gommose.



■ Reattori Serie 4560

Reattori agitati

Reattori con volumi da 100, 160, 300, 450 e 600ml. Vengono definiti minireattori e sono disponibili sia a testa fissa che removibile, rendendo agevole da parte dell'operatore la preparazione ed il carico dei reagenti. Disponibili guarnizioni in FKM per temperature massime di 225°C e pressioni di 207 bar e guarnizioni piatte in PTFE per raggiungere i 350°C e 207 bar. Sono disponibili molti accessori come la serpentina di raffreddamento e i sistemi di agitazione.



■ Quasar 25

Macchina di Prova

Sistema di prova monocolonna da banco con portata massima di 2,5kN, equipaggiabile con supporti campione di vario tipo e monitoraggio di diverse celle di carico. Programmazione di test e relativi risultati possono essere controllati tramite il software Labtest, che consente una gestione completa ed accurata dei dati secondo gli standard europei ed internazionali. Ideale su test materiali plastici, gomme e molti altri.



■ MK 720

Camere Simulazione climatiche

Camere climatiche che permettono di simulare tutte le condizioni climatiche, anche le più estreme, coprendo un range di temperatura che va da -40°C fino a 180°C. Queste condizioni permettono di eseguire test a lungo termine, accelerati e stress test. Inoltre, le camere climatiche sono dotate di brevetto - APT.line™ con flusso d'aria orizzontale su due lati, che garantisce omogeneità sia spaziale che temporale. Interfaccia Ethernet e uscita USB.



■ HYDROTRACER

Analisi Umidità

Sistema per la determinazione dell'umidità residua nei polimeri in forma di pellet, scaglie, flakes o semilavorati. Il campione viene caricato e riscaldato per il rilascio dell'umidità residua che viene raccolta nel reattore sovrastante dotato di sensore di idrogeno. L'idrogeno è proporzionale all'umidità residua e viene calcolato in modo semplice, affidabile e ripetibile. Ideale per determinazione su gomme e plastiche.



■ ultraWAVE

Mineralizzatore a Microonde a Camera unica

Digestore a microonde dotato di singolo reattore in acciaio da 1 litro. Il sistema viene completamente chiuso e pressurizzato con gas inerte, per evitare l'evaporazione dei reagenti e prevenire contaminazione incrociate tra campioni. Possibilità di digerire contemporaneamente matrici completamente diverse tra loro e con miscele di acidi differenti per ogni singolo campione. È possibile eseguire la digestione anche in provette monouso.



■ FED 720

Stufe di essiccazione

Stufe di essiccazione e riscaldamento con sistema Advantgarde.Line a ventilazione forzata e con funzioni di programmazione avanzate, interfaccia ethernet e uscita USB. Adatta a molteplici applicazioni con range di temperatura da 10 fino a 300°C. Garantiscono precisione e affidabilità grazie al sistema APT.line con riscaldamento della precamera e ventilazione a velocità variabile. Interfaccia Ethernet e uscita USB.



■ RCR 75

Reometro Capillare per Elastomeri

Reometro capillare specifico per le gomme che permette di simulare la stampa ad iniezione per la caratterizzazione delle mescole di gomma. Fornisce dati sullo studio delle mescole e del loro comportamento in estrusione con forza di 75kN. Lo strumento può essere utilizzato come reometro capillare dove il campione viene estruso in aria e in stampa di iniezione dove il campione viene estruso in uno stampo chiuso. Fornisce dati per lo studio delle mescole e del loro comportamento in estrusione e stampaggio. Estrusione a pressione costante o in rampa con 3 punti diversi di pressione/shear.



■ MDR / RPA

Reometri per Elastomeri

Reometro e visco-reometro capillare per elastomeri. L'MDR è un reometro "moving die" utilizzato per determinare il comportamento del materiale viscoelastico in stato plastificato, durante e dopo la vulcanizzazione del campione secondo metodo ISO e ASTM. Sistema senza rotore, L'RPA è un visco-reometro utilizzato per le prove dinamiche di mescole di gomma, sia naturali che sintetiche secondo metodi ISO e ASTM. Il carico torsionale viene impostato al campione dall'oscillazione rotazionale della metà inferiore dello stampo di prova.



■ MOONEY

Viscosimetro

Viscosimetro Mooney con camera chiusa e rotore. Dispositivo utilizzato per definire le caratteristiche di scottatura registrate nel tempo. I materiali di prova tipici sono composti da gomma vulcanizzata e campioni di pura gomma naturale o sintetica. Il campione viene tranciato nella camera chiusa da un rotore a rotazione costante e durante la procedura viene registrata la coppia risultante a pressione, velocità e temperatura costante.

Chi siamo

Abbiamo iniziato la nostra attività nel 1974, come distributori per l'Italia di strumentazione scientifica per analisi di laboratorio nel settore siderurgico. Con il tempo, abbiamo scelto di allargare l'offerta dei prodotti verso altre tipologie di industria. Oggi siamo una delle aziende di distribuzione leader in Italia. Copriamo i principali settori industriali della realtà italiana, estendendo la nostra attività anche all'estero, grazie alla collaborazione con grossi gruppi multinazionali presenti sul nostro territorio.



FKV Care

I nostri tecnici, addestrati e certificati direttamente dai produttori, sono la migliore garanzia di mantenimento delle prestazioni della vostra strumentazione, sia essa da laboratorio o da processo. Oltre agli interventi di manutenzione correttiva, su richiesta in fase di guasto, il servizio FKV CARE garantisce la qualità del vostro investimento:



- » **Mantenimento delle prestazioni:** si tratti di preparazione del campione o di analisi, la manutenzione preventiva assicura alla strumentazione risultati accurati ed affidabili nel tempo.
- » **Sicurezza degli operatori:** la normale usura generata dall'utilizzo può portare ad un aumento del rischio per gli operatori; in FKV conosciamo bene i nostri prodotti e sappiamo dove controllare e quando intervenire per riportarli al pari del nuovo e garantire la massima sicurezza per i nostri utilizzatori.
- » **Rendimento costante:** Materiali di consumo e parti di ricambio possono fare la differenza, l'utilizzo di componenti originali e garantiti dal produttore assicura un rendimento ed una durata costanti nel tempo.
- » **Qualità tracciabile GxP:** tecnici esperti, certificati e costantemente aggiornati, insieme a strumentazione di test certificata, sono le migliori garanzie di tracciabilità per tutte le attività di installazione, validazione (IQ/OQ/PQ), calibrazione e riqualifica periodica.
- » **Soluzioni dedicate:** la vostra applicazione e il vostro utilizzo determinano gli intervalli di manutenzione, valutiamo insieme la soluzione giusta per le vostre esigenze.

FKV Lab

Le necessità cambiano e si evolvono, le richieste analitiche di domani necessiteranno sempre più di precisione e conoscenza approfondita della strumentazione. I nostri Specialisti, quotidianamente in contatto con le più diverse esigenze applicative e costantemente aggiornati sull'utilizzo della strumentazione da noi fornita, sono al vostro fianco per affrontare le nuove sfide poste da un mercato in continua evoluzione. La nostra esperienza è a vostra disposizione per:



- » **Test e sviluppo metodi su nuovi campioni presso i nostri laboratori:** i nostri laboratori FKV demolab, equipaggiati con strumentazione di ultima generazione e costantemente aggiornata, sono in grado di effettuare test sui vostri nuovi campioni e di sviluppare i relativi metodi di preparazione o analisi.
- » **Training di utilizzo della strumentazione:** la formazione costante degli operatori, oltre a garantire i migliori risultati, assicura che la strumentazione venga utilizzata nella maniera più efficace ed in totale sicurezza.
- » **Training avanzati:** un approccio collaudato, efficiente e che consenta di sfruttare al 100% le potenzialità della strumentazione. Attraverso i nostri training avanzati potrete acquisire le migliori competenze per: sviluppo metodi, ottimizzazione delle routine analitiche, method transfer, validazione metodi, validazione librerie, supporto per audit.