



Soluzioni per il settore
Chimico





■ **PQ 9100**
ICP Ottico

Dotato di banco ottico con la più alta risoluzione sul mercato. Ideale per il controllo qualità di AdBlue secondo ISO 22241, controllo degli elementi SVHC in giocattoli e controllo qualità dell'industria galvanica. Nessun problema di sovrapposizione del segnale ed elevata sensibilità in matrici complesse.



■ **Multi EA 5100**
Analizzatore Macro-Elementare

Analizzatore Elementare per determinazione di Carbonio, Zolfo, Azoto e Cloro su matrici liquide, solide e pastose. Perfetto su composti oleosi, vegetali, materiali inerti e cementi grazie alla decomposizione termica del campione ad elevata temperatura in atmosfera di argon ed ossigeno. Tecnologia Flame Sensor per una combustione assistita del campione.



■ **Multi NC UV**
Analizzatore di TOC e TN

TOC per liquidi basato su ossidazione UV e persolfato, ideale per il controllo dei contaminanti nei bagni galvanici, in prodotti chimici puri, ceneri o polveri di combustione di impianti termici. Possibilità di eseguire determinazione AOX. Sistema dotato di iniezione in flusso, rilevatore FR-NDIR e controllo flussi VITA per una maggiore stabilità del segnale.



■ **INTEGRAL XT**
Centraline da processo

Termostati con velocità di riscaldamento e raffreddamento selezionabili, sfruttando il principio del "cold oil blanket" a circuito chiuso che assicura riduzione della condensa a basse temperature, eliminazione dei cattivi odori ad elevate temperature e una lunga durata dei fluidi. Regolazione della pompa su 8 livelli e pannello display TFT.



■ **SPINSOLVE**
Spettrometro NMR

NMR da banco, ideale per incrementare l'utilizzo quotidiano della tecnica per analisi veloci ed affidabili senza ambienti dedicati. Ideale per la caratterizzazione di intermedi di reazione, prodotti liquidi in generale e molte altre applicazioni come il monitoraggio delle reazioni in continuo. Non necessita di gas criogenici, il magnete può essere da 43, 60 e 80 MHz.



■ **ETHOS UP**
Mineralizzatore a Microonde

Piattaforma a microonde con cavità da 70 litri e doppio magnetron per la garanzia di una digestione completa e senza perdite di elementi volatili grazie alla molla brevettata. Disponibili rotori da 15, 24 e 44 posti. Con il nuovo rotore è possibile digerire 0,5g di campione raggiungendo i 60bar e i 300°C.



■ **Evaporatore TFE**
Evaporatore a film sottile

Sistema per la separazione di prodotti e miscele liquide con diversi punti di ebollizione. È possibile lavorare fino a 300°C. Lo strumento è costruito in vetro borosilicato, la velocità del rotore arriva fino a 400 rpm e sopporta la pressione di 1bar. L'evaporatore è ideale in prodotti ad alto peso molecolare altobollenti.



■ **VD/VDL115**
Stufe da vuoto ATEX

Stufe da vuoto anche per liquidi infiammabili, le uniche sul mercato ad essere conformi alla nuova normativa ATEX: Ex II 2/3/- G IIB T3 Gb/Gc/- X. Sistema Advantgarde.Line a ventilazione forzata e con programmazione avanzate. Sistema APT.line con riscaldamento della precamera e ventilazione a velocità variabile. Interfaccia Ethernet e uscita USB.



■ **CAPPE DI CONTENIMENTO**
Sistemi di contenimento

Cappe di contenimento progettate per la protezione dell'operatore nell'utilizzo di prodotti pericolosi. Possono essere utilizzate per pesate fino alla quinta cifra decimale o come ambiente protetto per la manipolazione di materiale pericoloso. Il sistema è dotato di un brevetto anti-turbolenza con aspirazione e filtrazione HEPA.



■ **KjelROC**
Analizzatore Kjeldhal

Sistema per la determinazione dell'azoto Kjeldhal dotato di titolazione predittiva, in grado di variare la velocità di titolazione dosando volumi più bassi quando si arriva in prossimità del punto di viraggio. Il sistema ottico collegato alla buretta automatica migliora l'RSD analitico fino allo 0,2%. Buretta di titolazione da 50ml con risoluzione di 1,95µl/step.



■ **Reattori in flusso**
Reattori

Reattori in flusso utilizzabili in molte reazioni specifiche del settore. La caratteristica più importante di questi sistemi è la possibilità di personalizzarli e ottimizzare i parametri sulle specifiche esigenze analitiche. Sono disponibili moltissimi materiali costruttivi e molte dimensioni, partendo dai 25ml e arrivando fino ai 18,75 litri.



■ **HELOS**
Granulometro Laser

Granulometro per caratterizzazione dimensionale di polveri, forme semi-solide, sabbie, sospensioni, emulsioni e spray. Misurazione della velocità di aggregazione e della stabilità. Metodo di misura Fraunhofer applicato all'intero range di misura da 0,1 a 8.750µm. Sistemi di introduzione del campione senza manipolazione.



■ **MI 40**
Misura del Melt Index

Strumento per la determinazione di Melt Flow Index (MFI) e Melt Volume Rate (MVR) in modo completamente automatico. Possibilità di determinare MFI online, MFI robotizzato, curva di viscosità, utilizzo come reometro online o per eseguire test PVT e test di elongazione. Gestione automatica di compressione, prefusione e avanzamento del test.



■ **HP-M 100**
Mulino a vibrazione semi-automatico

Ideale per la macinazione di minerali, scorie, ferroleghie e sostanze organiche. Utilizza una giara fissa da 100cc con scarico automatico sul fondo ed è dotato di ciclo di pulizia automatico. Grazie al sistema di controllo PLC i cicli di macinazione sono riproducibili e garantiscono ottimi risultati analitici.



■ **MV 10**
Evaporatore automatico parallelo

Sistema di evaporazione rapida. Possibilità di concentrare fino a 10 campioni simultaneamente in flusso di azoto riducendo il volume fino a una quantità prestabilita. Sono regolabili sia la temperatura che il flusso di azoto e la luce interna permette di vedere il processo di evaporazione del solvente.



■ **TRUSCAN**
Identificazione Materiali

Spettrometro Raman portatile per identificazione materie prime in ingresso. Dotato di libreria interna, permette di qualificare il prodotto in ingresso in modo semplice e veloce con massima attendibilità. Utilizzabile anche da personale non di laboratorio e fornito di lettore di codice a barre per un riscontro automatico del campione.



■ **Quasar 25**
Macchina di Prova

Sistema di prova monocolonna da banco con portata massima di 2,5kN, equipaggiabile con supporti campione di vario tipo e monitoraggio di diverse celle di carico. Software Labtest per una gestione completa dei dati. Test di trazione e flessione su pannelli in fibra di vetro, fibra di carbonio e su campioni in materiale di tessuto non tessuto.



■ **LSA**
Analizzatore di superficie

Sistema per la determinazione dell'angolo di contatto e della bagnabilità. La goccia di liquido viene depositata su una superficie e viene quindi calcolato l'angolo di contatto formato dall'interfaccia liquido/gas rispetto al solido. Sistema in grado di integrare funzioni hardware e software tecnologicamente avanzate.

Chi siamo

Abbiamo iniziato la nostra attività nel 1974, come distributori per l'Italia di strumentazione scientifica per analisi di laboratorio nel settore siderurgico. Con il tempo, abbiamo scelto di allargare l'offerta dei prodotti verso altre tipologie di industria. Oggi siamo una delle aziende di distribuzione leader in Italia. Copriamo i principali settori industriali della realtà italiana, estendendo la nostra attività anche all'estero, grazie alla collaborazione con grossi gruppi multinazionali presenti sul nostro territorio.



FKV Care

I nostri tecnici, addestrati e certificati direttamente dai produttori, sono la migliore garanzia di mantenimento delle prestazioni della vostra strumentazione, sia essa da laboratorio o da processo. Oltre agli interventi di manutenzione correttiva, su richiesta in fase di guasto, il servizio FKV CARE garantisce la qualità del vostro investimento:



- » **Mantenimento delle prestazioni:** si tratti di preparazione del campione o di analisi, la manutenzione preventiva assicura alla strumentazione risultati accurati ed affidabili nel tempo.
- » **Sicurezza degli operatori:** la normale usura generata dall'utilizzo può portare ad un aumento del rischio per gli operatori; in FKV conosciamo bene i nostri prodotti e sappiamo dove controllare e quando intervenire per riportarli al pari del nuovo e garantire la massima sicurezza per i nostri utilizzatori.
- » **Rendimento costante:** Materiali di consumo e parti di ricambio possono fare la differenza, l'utilizzo di componenti originali e garantiti dal produttore assicura un rendimento ed una durata costanti nel tempo.
- » **Qualità tracciabile GxP:** tecnici esperti, certificati e costantemente aggiornati, insieme a strumentazione di test certificata, sono le migliori garanzie di tracciabilità per tutte le attività di installazione, validazione (IQ/OQ/PQ), calibrazione e riqualifica periodica.
- » **Soluzioni dedicate:** la vostra applicazione e il vostro utilizzo determinano gli intervalli di manutenzione, valutiamo insieme la soluzione giusta per le vostre esigenze.

FKV Lab

Le necessità cambiano e si evolvono, le richieste analitiche di domani necessiteranno sempre più di precisione e conoscenza approfondita della strumentazione. I nostri Specialisti, quotidianamente in contatto con le più diverse esigenze applicative e costantemente aggiornati sull'utilizzo della strumentazione da noi fornita, sono al vostro fianco per affrontare le nuove sfide poste da un mercato in continua evoluzione. La nostra esperienza è a vostra disposizione per:



- » **Test e sviluppo metodi su nuovi campioni presso i nostri laboratori:** i nostri laboratori FKV demolab, equipaggiati con strumentazione di ultima generazione e costantemente aggiornata, sono in grado di effettuare test sui vostri nuovi campioni e di sviluppare i relativi metodi di preparazione o analisi.
- » **Training di utilizzo della strumentazione:** la formazione costante degli operatori, oltre a garantire i migliori risultati, assicura che la strumentazione venga utilizzata nella maniera più efficace ed in totale sicurezza.
- » **Training avanzati:** un approccio collaudato, efficiente e che consenta di sfruttare al 100% le potenzialità della strumentazione. Attraverso i nostri training avanzati potrete acquisire le migliori competenze per: sviluppo metodi, ottimizzazione delle routine analitiche, method transfer, validazione metodi, validazione librerie, supporto per audit.

